

DATOS TÉCNICOS

Longitud Total	12 pies (3,65 m aprox.)
Material de la pértiga	Fibra de vidrio reforzada, dieléctrica, ligera y resistente
Material de la bandera	Nylon de alta resistencia
Color y Forma	Bandera Naranja con cinta reflectiva en forma de "X" de color amarillo.

Este equipo no solo se emplea en trabajos eléctricos y de señalización de áreas de riesgo, sino que también cumple una función clave en el movimiento de equipos de gran tamaño, como tractores y maquinaria de movimiento de tierra. **Gracias a su altura y visibilidad**, permite alertar a los conductores de vehículos más pequeños, reduciendo el riesgo de accidentes en zonas de operación con tráfico mixto de **maquinaria pesada y automóviles**.



APLICACIONES PRINCIPALES

- Señalización en trabajos eléctricos e industriales.
- Delimitación de áreas de riesgo en obras y faenas.
- Identificación de zonas de trabajo en condiciones de poca visibilidad.
- Prevención de accidentes en la movilización de equipos pesados, garantizando que los vehículos de menor tamaño sean detectados con anticipación.